

Inplannen Fasen

Brondocument

D:\WebServer\Handleiding\WTell\F1539_Fasen\InplannenFasen.odt

Versiebeheer

Versie	Datum	Uitleg
1.0v	30-01-14	1e versie op verzoek van een gebruiker van de fasen planning

Algemeen

De module inplannen fasen is bedoeld om de productiedossiers groepsgewijs per fase te kunnen inplannen. Hiermee wordt het inplannen binnen ISAH eenvoudiger gemaakt en kan er vlotter een grove planning worden gemaakt binnen een opbouw van een machine, kas of uw eigen eindproduct.

Hierbij kunnen uren en artikelen, externe bewerkingen volgens de fasen planning worden geboekt en aangestuurd.

Module inplannen fasen wordt voornamelijk gebruikt door bedrijven welke werken met een uitgebreide gelaagde stuklijst in ISAH of Navision, waardoor het plannen met standaard ERP-functionaliteit te gedetailleerd is.

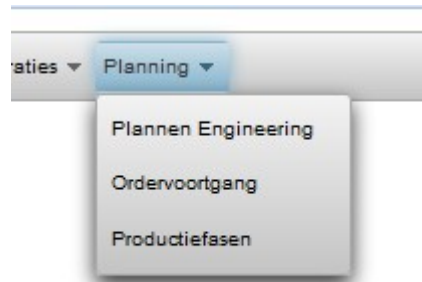
Inleiding

Dit is de gebruikers handleiding om met fasen binnen WTell te gaan plannen.

Handleiding

Het opstarten van de module fasen planning

Indien u beschikking heeft over de module fasen planning dan kunt u de module als volgt benaderen, namelijk:



Afbeelding 1: Hoofdmenu WTell
Planning--> Productiefasen

Ga in het menu naar planning en kies vervolgens voor Productie fasen.

Als het goed is ziet u dan het volgende scherm verschijnen

REMKO Uitloggen Wachtwoord wijzigen Navigatie Beheer Declaraties Planning

(1 of 3) 1 2 3 15

Productieordnr	Artikel	Omschrijving	Status
PO-06-0117	HS	Test Omschrijving	30
PO-06-0116	GRASMAAIER 38 D	Handmaaier 38 cm.	40
PO-06-0115	GRASMAAIER 38 D	Handmaaier 38 cm.	40
PO-06-0114	FIETS	Antilope	20
PO-06-0112	CVOOverig	Algemeen artikel CVOOverig	40
PO-06-0110	KEUKEN OB01	Keuken OB01	20
PO-06-0109	FLD-RM-002	Folderraam dubbel	40
PO-06-0106	WATERPOMP W1	Waterpomp Type W1	40
PO-06-0104	Z0.513.3057	Test Omschrijving	40
PO-06-0101	AUTO	Auto t.b.v. cursus	40
PO-06-0099	GRASMAAIER 38 D	Handmaaier 38 cm.	30
PO-06-0098	CVInleesFout	Algemeen artikel CVInleesFout	40
PO-06-0097	0	Algemeen artikel 0	40
PO-06-0092	Test1	Algemeen artikel Test1	40
PO-06-0089	FIETS	Antilope	30

(1 of 3) 1 2 3 15

Afbeelding 2: Overzicht van Productieorders met een fasenplanning

In dit scherm ziet u alle productieorders waaraan 1 of meerdere fasen zijn gekoppeld.

Druk vervolgens op de hyperlink van de vet gedrukte Productieopdrachtnummer en dan zal het volgende scherm verschijnen.

The screenshot shows the 'Inplannen fasen' screen for production order PO-06-0117. The table below represents the data shown in the screenshot:

Planfase	Volgorde	Doorlooptijd	Startdatum	Vastgezet	Einddatum	Vastgezet	Datum voltooid
Werkt nu wel	3	45	09.04.2014	0	24.05.2014	1	28.02.2013
Fase4	4	7	24.05.2014	0	31.05.2014	1	28.02.2013
Fase3	1	7	03.11.2013	0	10.11.2013	0	27.02.2013
Fase1	2	28	10.11.2013	0	08.12.2013	1	26.02.2013

Afbeelding 3: Fasen planning van een productieopdracht

In dit scherm zit u de fasen planning van de productieopdracht. In het voorbeeld wordt de productieopdracht opgeleverd in 4 verschillende fasen.

In dit scherm zijn de volgende velden beschikbaar namelijk:

Planfase	De naam van de planfase welke wordt gebruikt
Volgorde	De volgorde waarin de planfase wordt uitgevoerd.
Doorlooptijd	De verwachte doorlooptijd van de fase in dagen.
Startdatum	De beoogde startdatum van de fase en ook het tijdstip waarop alle benodigde artikelen van de fasen aanwezig dienen te zijn
Vastgezet	De datum dient niet door automatisch plannen te worden gewijzigd.
Einddatum	De beoogde einddatum van de fase.
Vastgezet	De datum waarop de fase dient te worden vastgezet
Datum voltooid	Het tijdstip dat de fase is voltooid. Op dat moment worden alle bewerkingen en productiedossiers van de fase gereedgemeld.
Voltooid	De fase is afgerond en alle werkzaamheden zijn uitgevoerd.

Tabel 1: Velden in het scherm Fasen van een productieopdracht

Let op: Niet bij iedere klant is een koppeling tussen stuklijst en fase aangebracht. Tevens hoeft ook het gereed melden van productieopdrachten niet aan de fase zijn gekoppeld.

Wist u dat u met WTell ook op fasen kunt gaan boeken. Dit maakt de urenregistratie voor u eenvoudiger, waarbij de uren netjes over de productiedossiers worden verdeeld. Dit kan u flink wat administratieve overhead schelen. Tevens werken enkele klanten met het boeken van uren op onderdelen binnen een fase indien het voor u belangrijk is om kosten van bepaalde onderdelen goed te monitoren.

In het scherm Fasen planning kunt u de volgende handelingen verrichten namelijk:

1. Fasen toevoegen/verwijderen.
2. Gegevens aanpassen van de fasen
3. Fasen inplannen

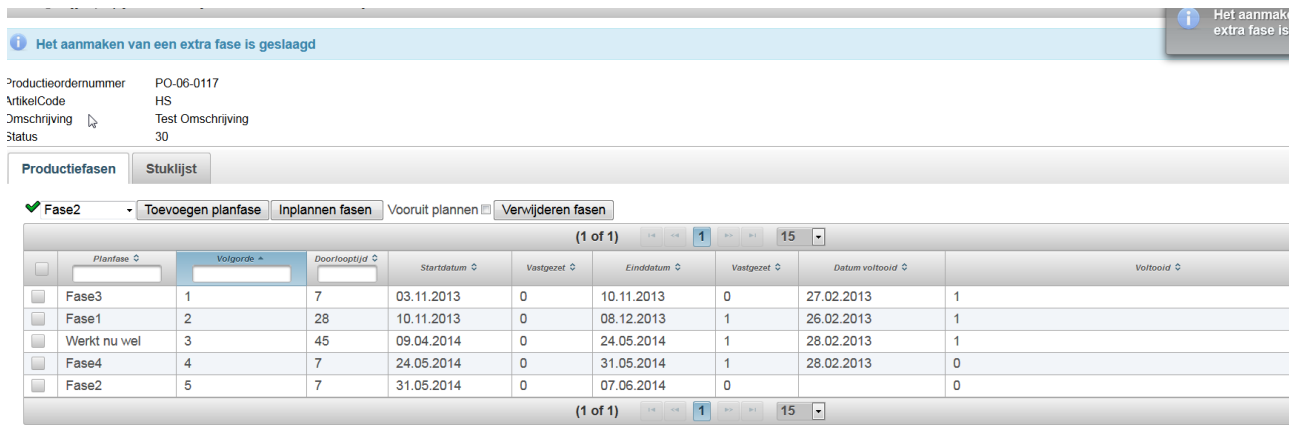
Ad 1 Fasen toevoegen/verwijderen

U kunt a fasen aan een productieorder toevoegen door de fase te selecteren in het keuzemenu voor de knop “Toevoegen Planfase”



Afbeelding 4: Keuzemenu voor een nieuwe fase en de knop "Toevoegen Planfase"

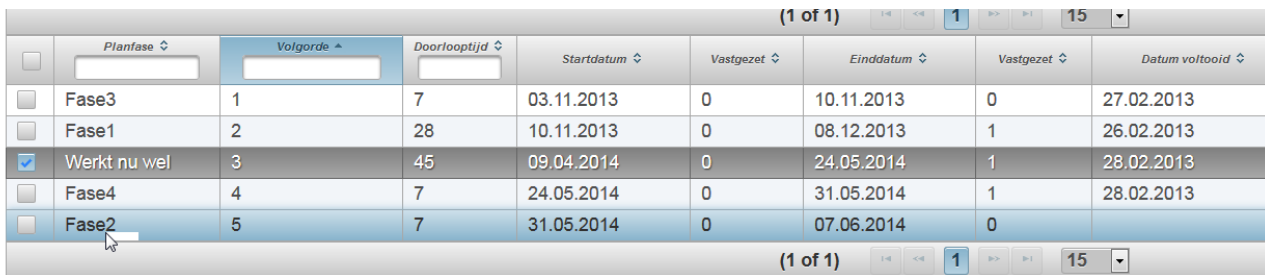
Indien u een keuze voor een nieuwe fase heeft gemaakt en u op de knop toevoegen planfase drukt, dan zal het volgende scherm verschijnen.



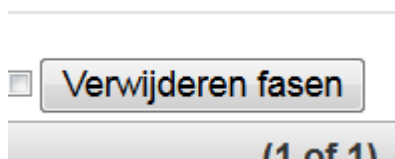
Afbeelding 5: Scherm Planfasen na toevoeging van een planfase

U zit de nieuwe fase “fase2” nu onderin het scherm verschijnen welke als laatste dient te worden uitgevoerd. Dit komt omdat WTell ervan uitgaat dat u fasen in de volgorde van de tijd aanmaakt.

Indien u vindt dat Fase “Werkt nu wel” niet binnen de productie opdacht dient te worden uitgevoerd, dan kunt u deze fase verwijderen, door eerst de fase te selecteren en dan te kiezen voor de knop “Verwijderen fasen”



Afbeelding 6: Fase "Werkt nu wel" geselecteerd voor verwijderen.



Afbeelding 7: Knop "Verwijderen fasen" voor het verwijderen van geselecteerde fasen

Er zijn succesvol 1 fasen verwijderd

Productieordernummer PO-06-0117
 ArtikelCode HS
 Omschrijving Test Omschrijving
 Status 30

Productiefasen Stuklijst

✓ Fase2 - Toevoegen planfase Inplannen fasen Vooruit plannen Verwijderen fasen

Planfase	Volgorde	Doorlooptijd	Startdatum	Vastgezet	Einddatum	Vastgezet	Datum voltooid	Voltooid
Fase3	1	7	03.11.2013	0	10.11.2013	0	27.02.2013	1
Fase1	2	28	10.11.2013	0	08.12.2013	1	26.02.2013	1
Fase4	4	7	24.05.2014	0	31.05.2014	1	28.02.2013	0
Fase2	5	7	31.05.2014	0	07.06.2014	0		0

Afbeelding 8: Fasen Planning nadat Fase "Werkt nu wel" is verwijderd
 Dan zal het volgende scherm verschijnen:

Ad 2 Gegevens aanpassen van de fasen

De gegevens van de fasen zijn eenvoudig aan de passen door op de kolom welke je wilt aanpassen te klikken en de waarde aan te passen.

Kies bijvoorbeeld om de datum in fase 2 aan te passen een de doorlooptijd naar 14 dagen.

Planfase Fase2 is succesvol opgeslagen

Productieordernummer PO-06-0117
 ArtikelCode HS
 Omschrijving Test Omschrijving
 Status 30

Productiefasen Stuklijst

✓ Werkt nu wel - Toevoegen planfase Inplannen fasen Vooruit plannen Verwijderen fasen

Planfase	Volgorde	Doorlooptijd	Startdatum	Vastgezet	Einddatum	Vastgezet
Fase3	1	7	03.11.2013	0	10.11.2013	0
Fase1	2	28	10.11.2013	0	08.12.2013	1
Fase4	3	7	08.12.2013	0	31.05.2014	1
Fase2	5	14	15.05.2014	0	26.06.2014	0

Afbeelding 9: Aanpassingen Fase 2 succesvol opgeslagen

Indien de waarden worden gewijzigd, zal de melding verschijnen dat de aanpassingen van fase2 succesvol zijn opgeslagen.

Ad 3 Fasen inplannen

Indien de gegevens zijn aangepast, dan kunnen de fasen worden ingepland. Standaard verloopt het inplannen van de fasen als volgt.

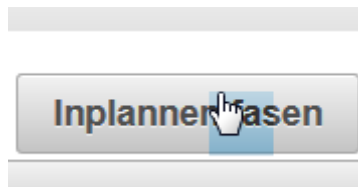
Er wordt gekeken naar de einddatum van de fase welke de hoogste waarde als volgorde heeft. In het gegeven voorbeeld is dit Fase2. Vervolgens wordt de doorlooptijd van de fase van de einddatum afgetrokken en wordt de begindatum aangepast, tenzij deze is vastgezet. Vervolgens wordt de volgende fase volgens deze volgorde opgepakt. Dit is dan fase 4. De einddatum wordt gelijk aan de begindatum van fase 2 tenzij de fase is vastgezet, etc.

Indien een fase is vastgezet dan gaat WTell met deze datum verder terugplannen. Het beste is dus om maar enkele fasen vast te zetten, omdat anders het inplannen geen zin meer heeft.

P.S. Bij de optie vooruit plannen wordt uiteraard gestart met de startdatum van de fase welke als eerste moet beginnen en loopt het door naar latere fasen.

Bij enkele klanten wordt tevens de benodigde datum van de artikelen aangepast en wordt gecontroleerd of de planning past binnen de afgesproken tijden voor de externe bewerkingen, waarbij een nieuwe planning met de toeleverancier kan worden gecommuniceerd. Tevens zorgt het opstarten van een fasen middels het inboeken van uren ervoor dat de startdatum van de fase niet meer wordt aangepast en wordt deze automatisch vastgezet met de daadwerkelijk startdatum in het gekoppelde ERP-systeem.

Om een fase in te plannen, druk op de knop “Inplannen fasen”



*Afbeelding 10: Knop
"Inplannen fasen"*

Als het goed is dan zal het volgende scherm verschijnen.

Het inplannen van fasen van productieopdracht PO-06-0117 is gelukt

Productieordernummer PO-06-0117
 Artikelcode HS
 Omschrijving Test Omschrijving
 Status 30

Productiefasen **Stuklijst**

✓ Vooruit plannen

(1 of 1) 1 15								
<input type="checkbox"/>	Planfase	Volgorde	Doorlooptijd	Startdatum	Vastgezet	Einddatum	Vastgezet	Datum vol
<input type="checkbox"/>	Fase3	1	7	03.11.2013	0	10.11.2013	0	27.02.2013
<input type="checkbox"/>	Fase1	2	28	10.11.2013	0	08.12.2013	1	26.02.2013
<input type="checkbox"/>	Fase4	3	7	08.12.2013	0	31.05.2014	1	28.02.2013
<input type="checkbox"/>	Fase2	5	14	15.05.2014	0	26.06.2014	0	

(1 of 1) 1 15

Afbeelding 11: Scherm Productie fasen nadat er succesvol is gepland

Prima u kunt nu de fasen planning binnen uw bedrijf goed gebruiken waarmee u een beter grip op uw planning kunt krijgen.

Veel succes.